

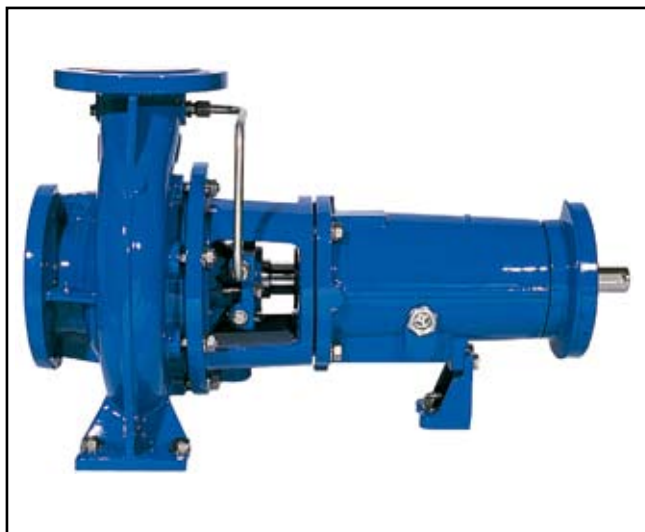


Насосы фирмы VOGEL с осевым всасыванием Модели LS, LC, LCP



Engineered for life

Насосы с осевым всасыванием модели LS



Характеристики:

Подача до 4.600 куб.м/час (20.250 галлонов США/мин)

Напор до 100 м (330 футов)

Скорость до 1750 мин⁻¹ (1750 об/мин)

Типоразмеры:

Напорные фланцы DN125 до DN600 (5" до 24"),
размеры DN 32 до DN150 (1 1/4" до 6")

см. модель

LSN в брошюре 1200.1.B

Температура:

Макс. 180 ° C (350 ° F)

Давление в корпусе:

до 16 бар (230 psig)

Для более высокого давления см. модель LC/LCP на стр.6

Перекачиваемые жидкости:

Чистые и слегка загрязненные жидкости
(без крупных твердых частиц)

Горячая и холодная вода

Конденсат и деионат

Нефтепромысловые воды и кислоты

Взвеси бумажной массы до 1,2 %

Области применения:

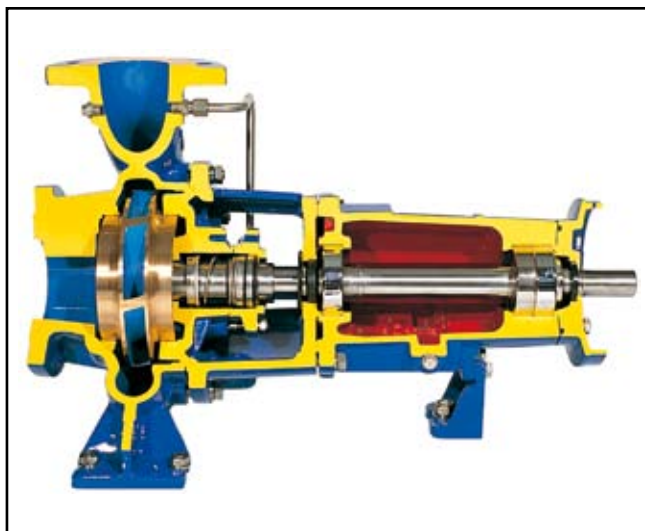
Промышленность общего назначения

Химическая промышленность

Сталелитейные заводы и горная промышленность

Сахарные заводы

Предприятия целлюлозно-бумажной промышленности



Материалы изготовления:

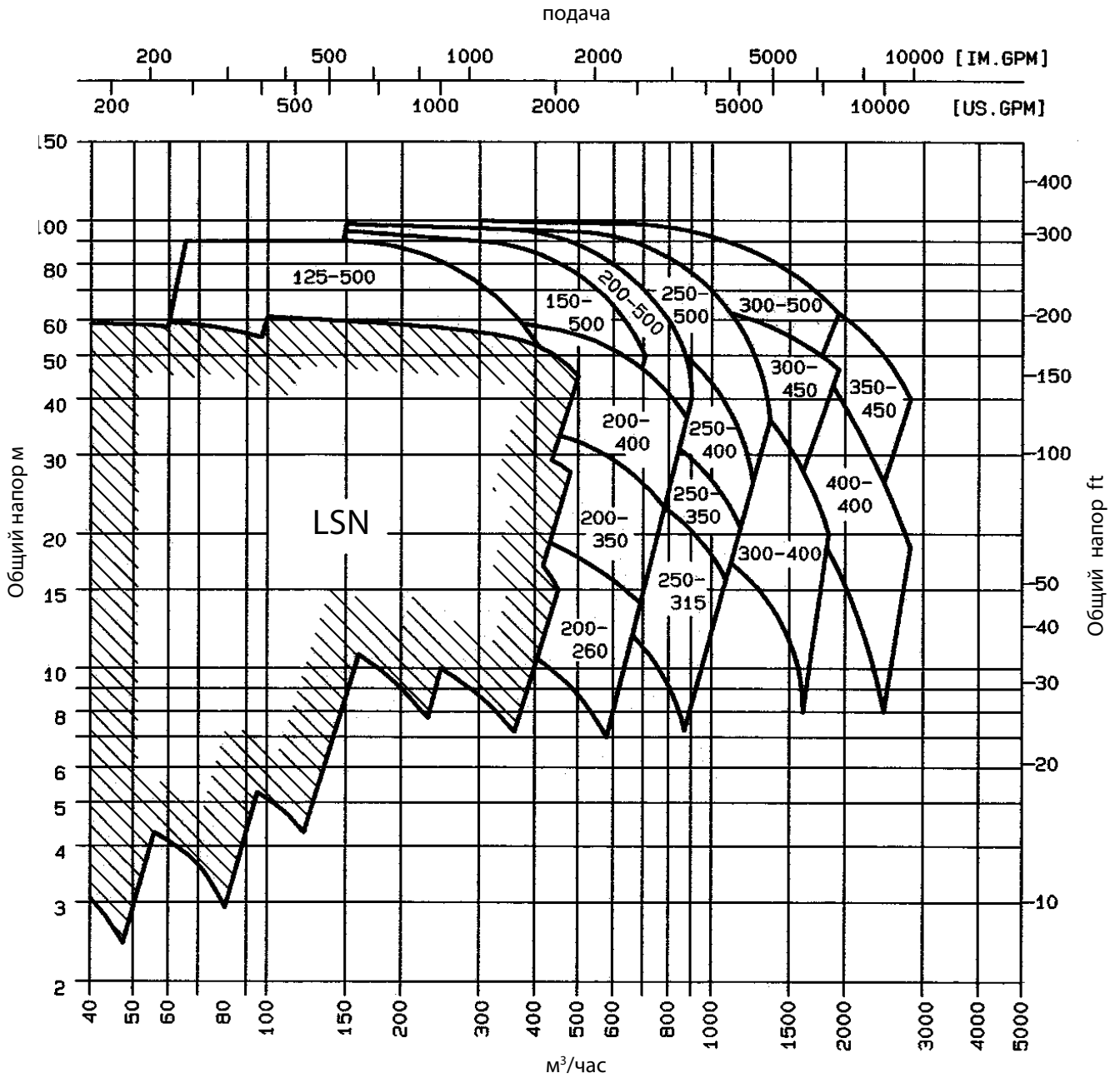
Код	Рабочее колесо	Корпус, Крышка корпуса	Кольца износа	Корпус подшипн, фонарь	Вал	Втулка вала
NL	Литейн. Чугун 0.6025	Ковкий чугун 0.7040	Литейн. Чугун 0.6025	Литейн. Чугун 0.6025	Нерж. сталь 1.4021	Нерж. сталь 1.4021
SL	Бронза 2.1050.01					
VL	Нерж. Сталь 1.4408					
NF	Литейн. Чугун 0.6025	Углерод. сталь 1.0619	Дуплекс. нерж. сталь 1.4462	Литейн. Чугун 0.6025	Нерж. сталь 1.4021	Дуплекс. нерж. сталь 1.4462
SF	Бронза 2.1050.01					
VF	Нерж. Сталь 1.4408					
VV	Нерж. Сталь 1.4408	Нерж. Сталь 1.4408	Дуплекс. нерж. сталь 1.4462	Литейн. Чугун 0.6025	Нерж. сталь 1.4021	Дуплекс. нерж. сталь 1.4462
WW	Дуплекс. нерж.сталь 1.4517	Дуплекс. нерж.сталь 1.4517				

Другие материалы по запросу.

Насосы с осевым всасыванием модели LS

Рабочий диапазон:

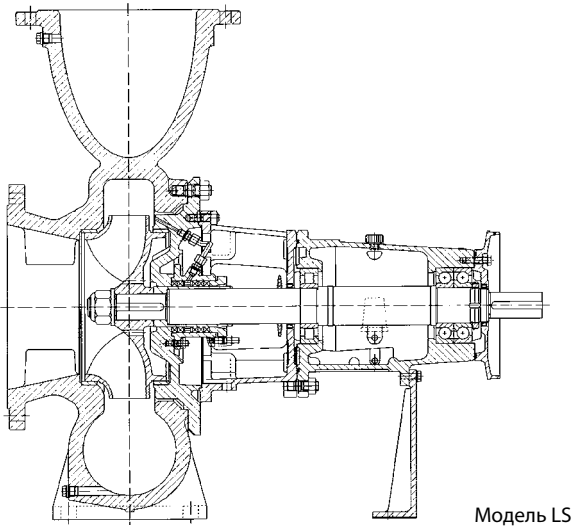
1450 об/мин, 950 об/мин, 750 об/мин



модель LSN – в брошюре 1200.1.B

Насосы с осевым всасыванием модели LS

Модельный ряд:

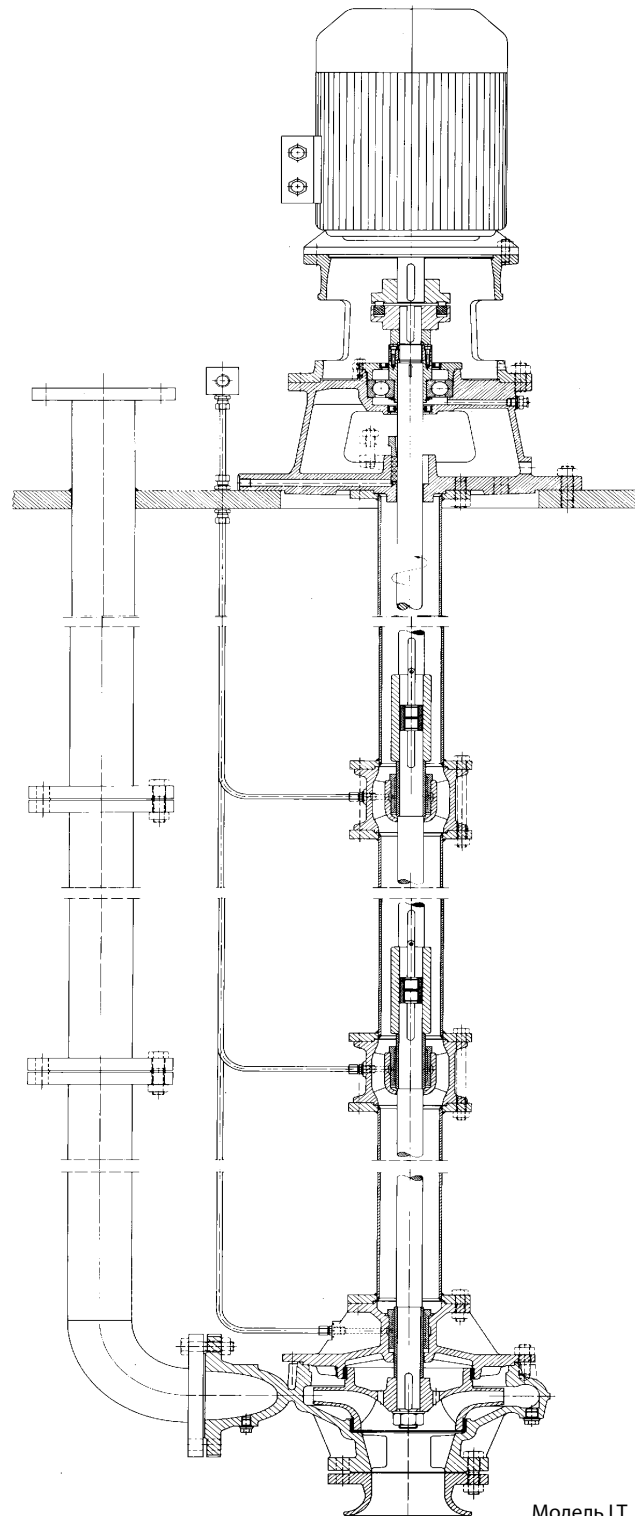


Модель LS

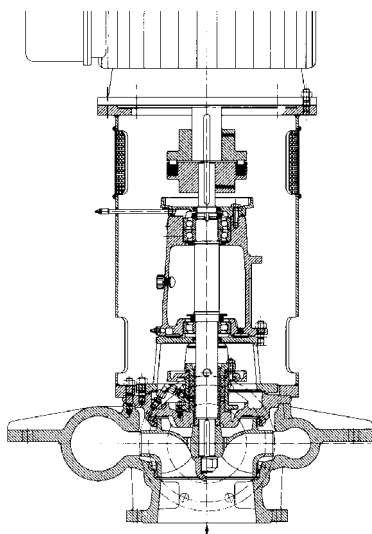
Модель LS:

Горизонтальный одноступенчатый насос со спиралевидным корпусом и закрытым рабочим колесом; подшипники смазываются жидким смазочным материалом. Благодаря выдвигающейся назад гидравлической части демонтаж рабочего колеса и корпуса подшипников осуществляется без демонтажа корпуса насоса и двигателя (для этого необходима муфта с проставкой). Всасывающий патрубок осевой; напорный – радиальный (по заказу - горизонтальный).

Привод от электродвигателя через упругую муфту, установка на общей плите основания



Модель LT



Модель LSV

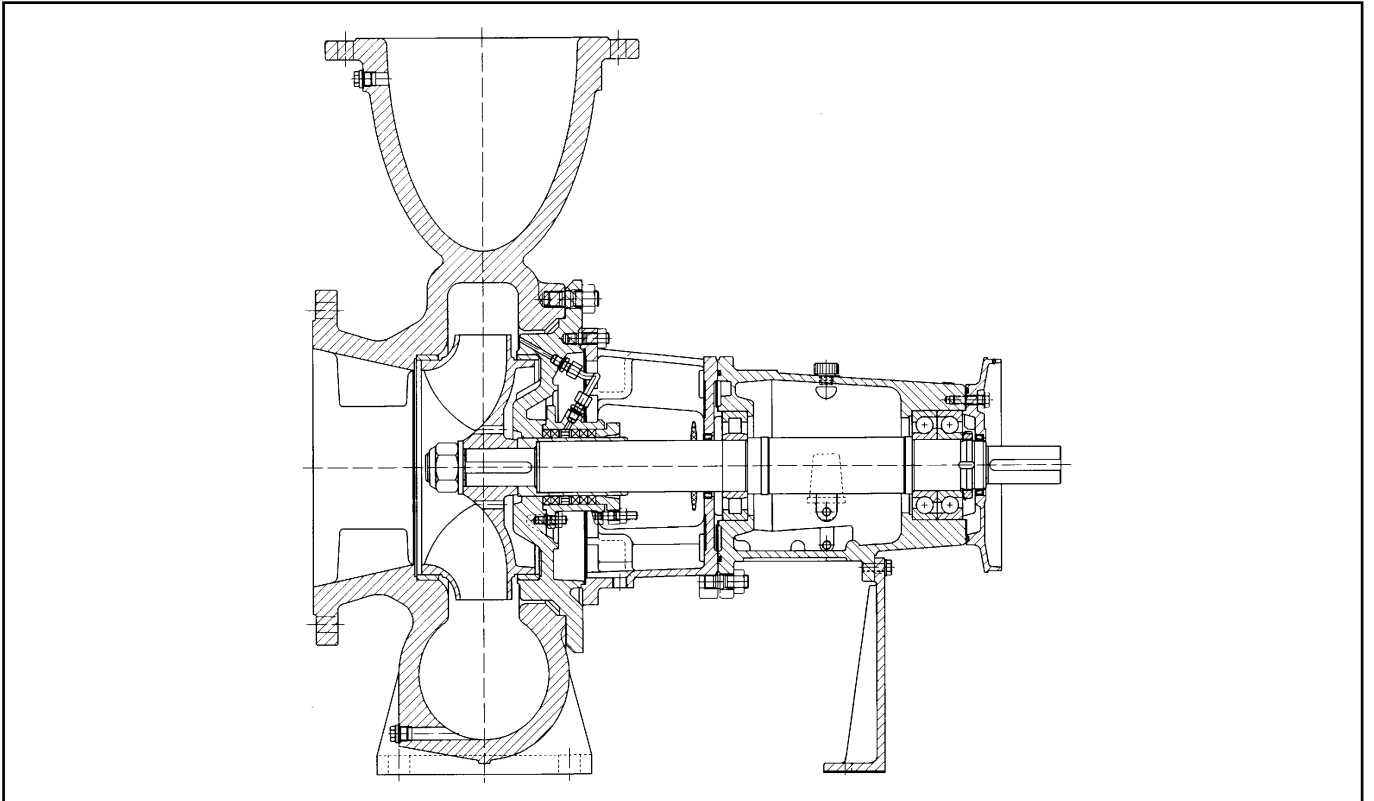
Модель LSV:

Вертикальная модель с коротким валом для «сухой установки»; антифрикционные подшипники с консистентной смазкой; фонарное кольцо сварной конструкции; привод от IEC электродвигателя типа V1 через упругую муфту.

Модель LT:

Вертикальная модель с удлиненным валом и приводом, расположенным над крышкой резервуара; гидравлическая часть погружается в перекачиваемую жидкость; подшипники скольжения смазываются перекачиваемой жидкостью или чистой водой, подаваемой снаружи; установочная длина до 6 м.

Насосы с осевым всасыванием модели LS

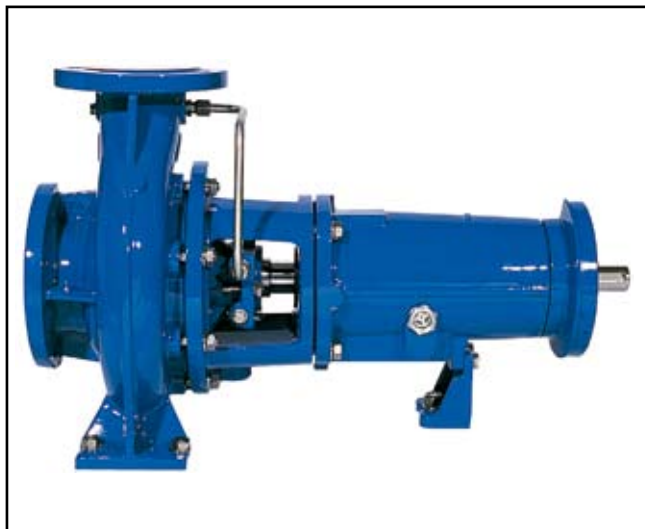


- Горизонтальный одноступенчатый насос со спиралевидным корпусом и закрытым рабочим колесом.
- Высокотехнологичная конструкция с выдвигающейся назад гидравлической частью облегчает техобслуживание и делает его безопасным. Демонтаж рабочего колеса и корпуса подшипников осуществляется без демонтажа корпуса насоса и двигателя (для этого необходима муфта с проставком).
- Со стороны электродвигателя установлена пара радиально-упорных шарикоподшипников для компенсации осевых нагрузок в обоих направлениях, со стороны гидравлической части насоса - роликовый подшипник.
- Увеличенный диаметр вала и подшипники, предназначенные для тяжелых режимов работы и смазываемые жидким смазочным материалом, предназначены для длительной бесперебойной эксплуатации.
- Насосы, изготовленные из нержавеющей стали, имеют «сухой» вал, т.е. вал не соприкасается с перекачиваемой жидкостью. Это достигается путем использования закрытой гайки для фиксации рабочего колеса и втулкой вала.
- Увеличенное расстояние между подшипниками, превышающее расстояние между внутренним подшипником и рабочим колесом.
- Уплотнение вала: сальник с внутренней или внешней промывкой или охлаждением, механические уплотнения (одинарные, сдвоенные, типа «картридж»), соответствующие нормам EN12756 (DIN24960).

Насосы с осевым всасыванием модели LC, LCP

Модель LC с корпусом с нижними опорами

Модель LCP с корпусом с боковыми опорами



Характеристики:

Подача до 2800 кубм/час (20250 галлонов США/мин)

Напор до 100 м (330 футов)

Скорость до 1750 мин⁻¹ (1750 об/мин)

Типоразмеры:

Напорные фланцы DN 125 до DN 600 (5" до 24")
размеры DN 32 до DN 150 (1 1/4" до 6")

относятся к модели LCP, см. брошюру 7300.1.B

Температура:

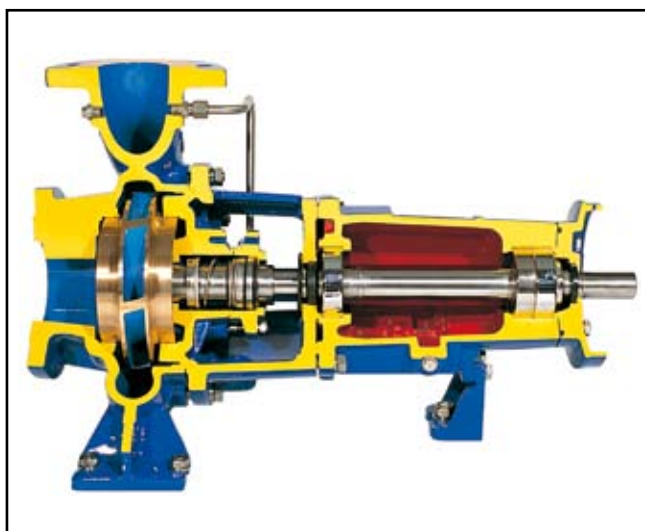
Модель LC - макс. 180°C (350°F)

Модель LCP - макс. 210°C (410°F)

Давление в корпусе:

Модели LC, LCP

макс. 25 бар (360 psig)



Перекачиваемые жидкости:

Чистые и слегка загрязненные жидкости
(без крупных твердых частиц)

Горячая и холодная вода

Конденсат и деионат

Нефтепромысловые воды и кислоты

Области применения:

Промышленность общего назначения,
электростанции

Централизованное теплоснабжение

Химическая промышленность

Сахарные заводы

Предприятия целлюлозно-бумажной
промышленности

Материалы изготовления:

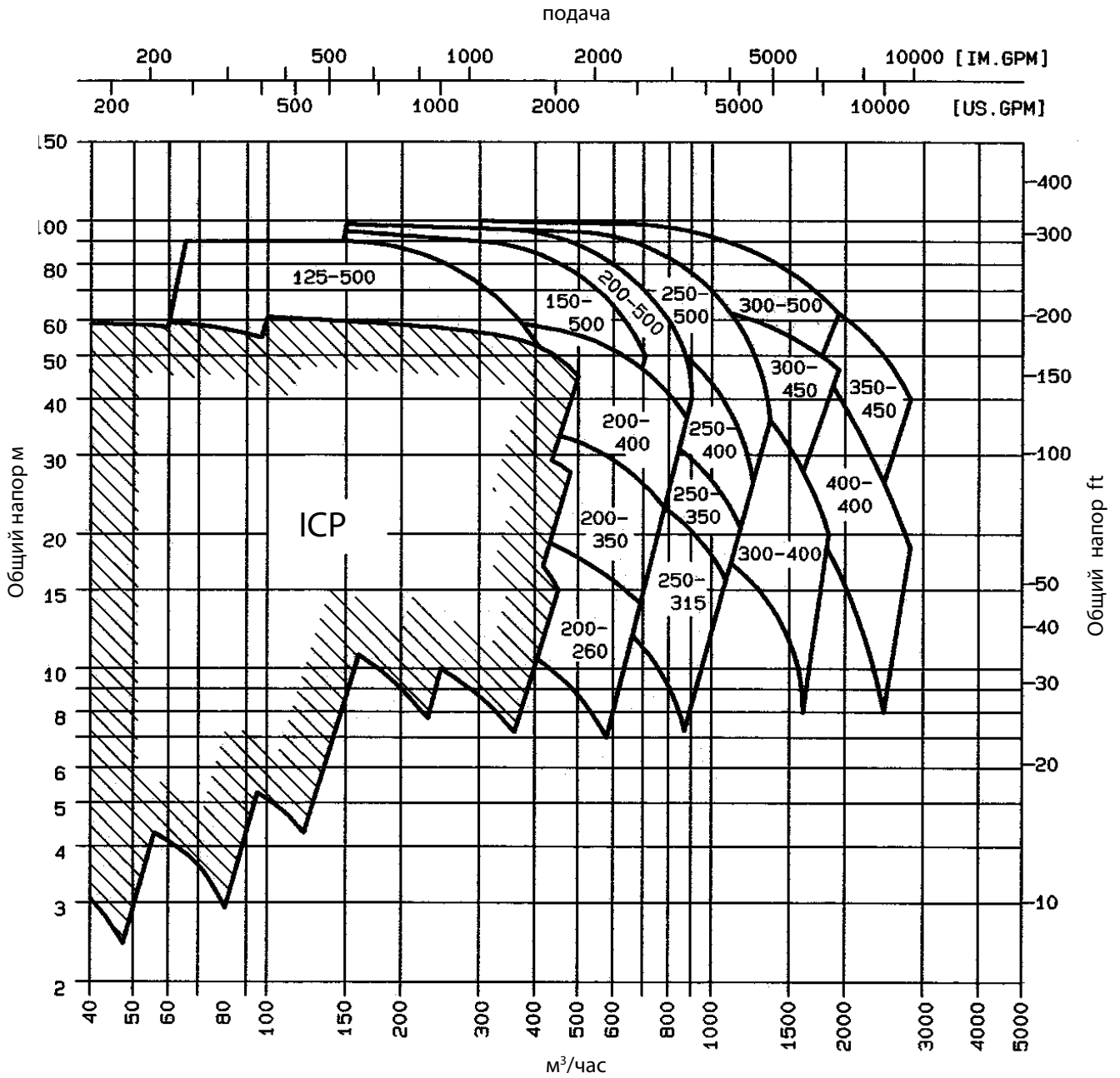
Код	Рабочее колесо	Корпус, Крышка корпуса	Кольца износа	Корпус подшипн, фонарь	Вал	Втулка вала
NL	Литейн. Чугун 0.6025	Ковкий чугун 0.7040	Литейн. Чугун 0.6025	Литейн. Чугун 0.6025	Нерж. сталь 1.4021	Нерж. сталь 1.4021
VL	Нерж. Сталь 1.4408					
NF	Литейн. Чугун 0.6025	Углерод. сталь 1.0619				
VF	Нерж. Сталь 1.4408					
VV	Нерж. Сталь 1.4408	Нерж. Сталь 1.4408	Дуплекс. нерж. сталь 1.4462/ 1.4517			
WW	Дуплекс. нерж.сталь 1.4517	Дуплекс. нерж.сталь 1.4517				

Другие материалы – по запросу

Насосы с осевым всасыванием модели LC, LCP

Рабочий диапазон:

1450 об/мин, 950 об/мин, 750 об/мин

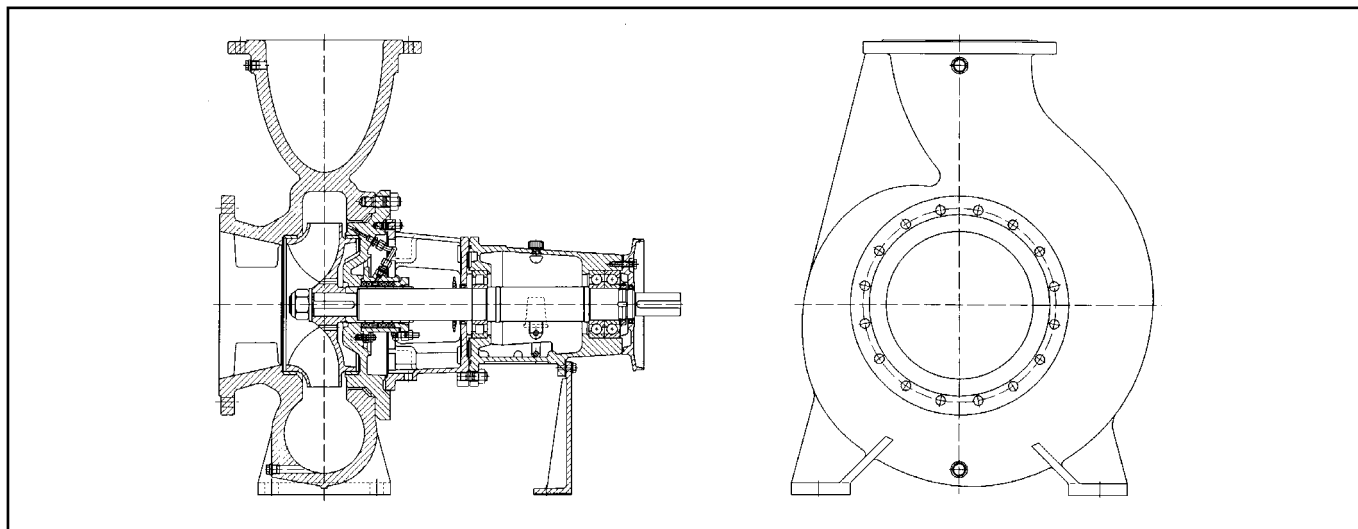


Модель ICP описана в брошюре 7300.1.B.

Насосы с осевым всасыванием модели LC, LCP

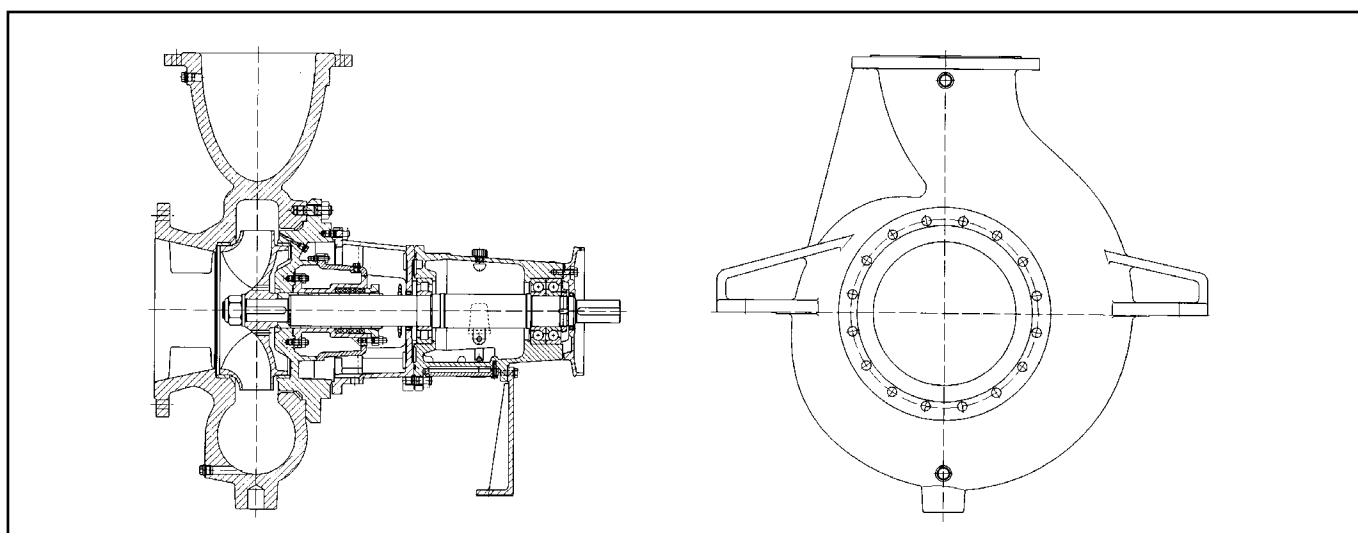
Модель LC:

Корпус с нижними опорами, рассчитанный на температуру до 180°C (350°F) и 25 бар (360 psig).



Модель LCP:

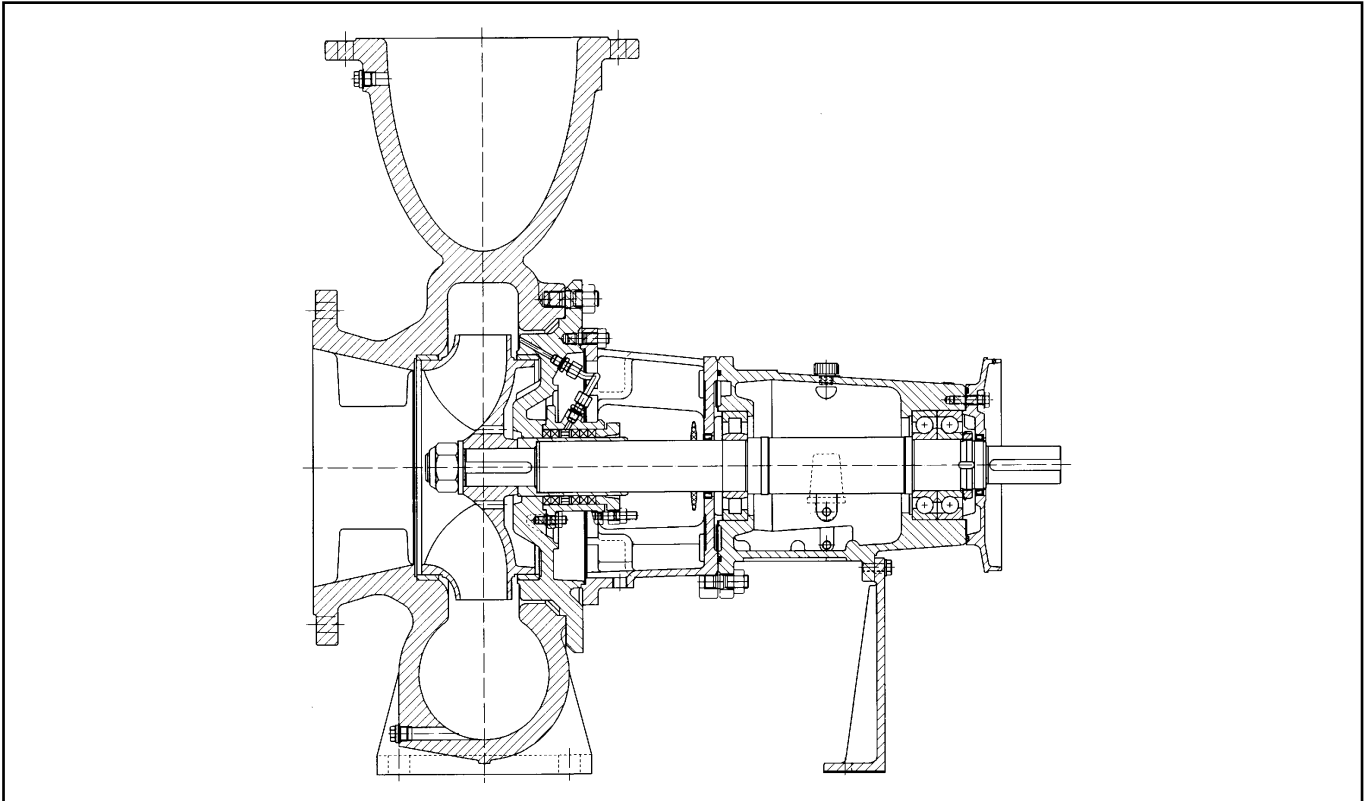
Корпус с боковыми опорами, рассчитанный на температуру до 210°C (410°F) и 25 бар (360 psig).



Боковые и дополнительная опоры позволяют избежать отрицательного влияния расширения корпуса насоса, возникающего при перекачивании горячих жидкостей, на центровку муфты.

При рабочих температурах свыше 180° C (350° F) требуется охлаждение маслоотстойника.

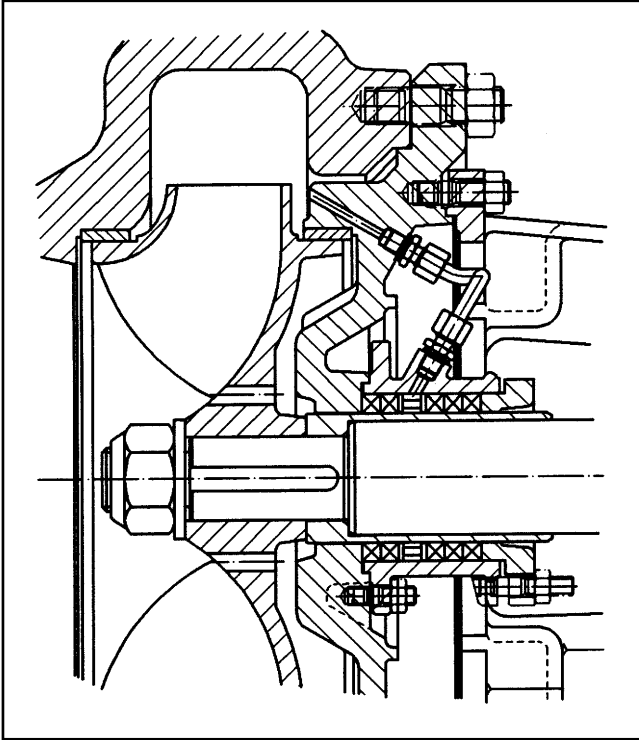
Насосы с осевым всасыванием модели LC, LCP



- Горизонтальный одноступенчатый насос со спиралевидным корпусом и закрытым рабочим колесом.
- Модель LC с корпусом с нижними опорами предназначена для рабочих температур до 180°C (350°F). Модель LCP с корпусом с боковыми опорами предназначена для рабочих температур до 210°C (410°F).
- Высокотехнологичная конструкция с выдвигающейся назад гидравлической частью облегчает техобслуживание и делает его безопасным. Демонтаж рабочего колеса, уплотнения вала и корпуса подшипников осуществляется без демонтажа корпуса насоса и двигателя (для этого необходима муфта с проставком).
- Пара радиально-упорных шарикоподшипников, установленные со стороны электродвигателя, для компенсации осевых нагрузок в обоих направлениях, со стороны гидравлической части насоса - роликовый подшипник.
- Увеличенный диаметр вала и подшипники, предназначенные для тяжелых режимов работы и смазываемые жидкой смазкой, предназначены для длительной бесперебойной работы.
- Насосы, изготовленные из нержавеющей стали, имеют «сухой» вал, т.е. вал не соприкасается с перекачиваемой жидкостью. Это достигается использованием закрытой гайки для фиксации рабочего колеса и втулки вала.
- Увеличенное расстояние между подшипниками, превышающее расстояние между внутренним подшипником и рабочим колесом.
- Уплотнение вала: сальник с внутренней или внешней промывкой или охлаждением, механические уплотнения (одинарные, сдвоенные, типа «картридж»), соответствующие нормам EN12756 (DIN24960).

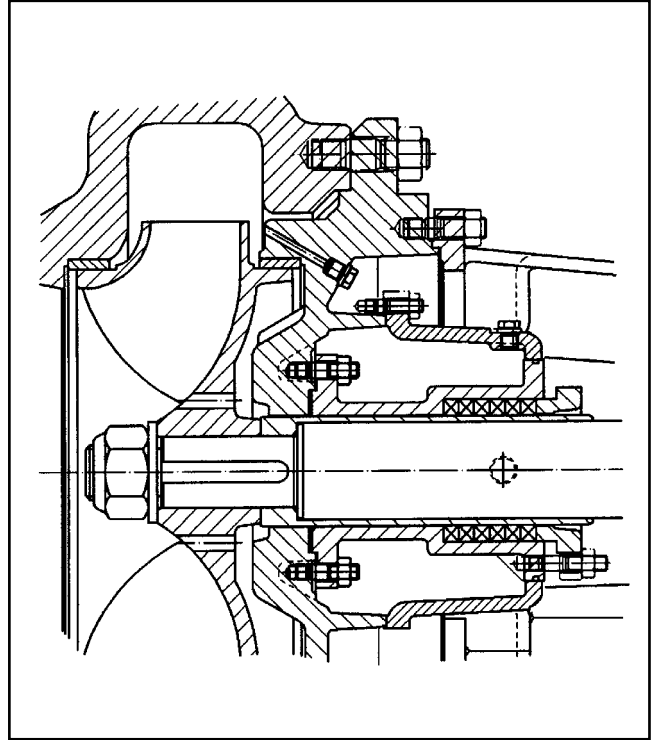
Насосы с осевым всасыванием модели LS, LC, LCP

Уплотнение вала:



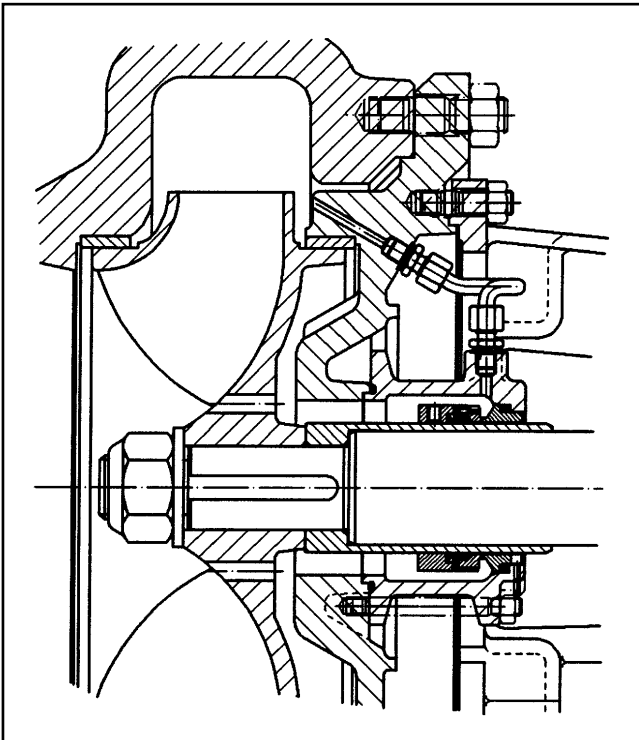
Модель LS, LC, LCP

Набивочная камера по заказу может быть с внутренней или внешней промывкой для температур до 140°C (280°F)



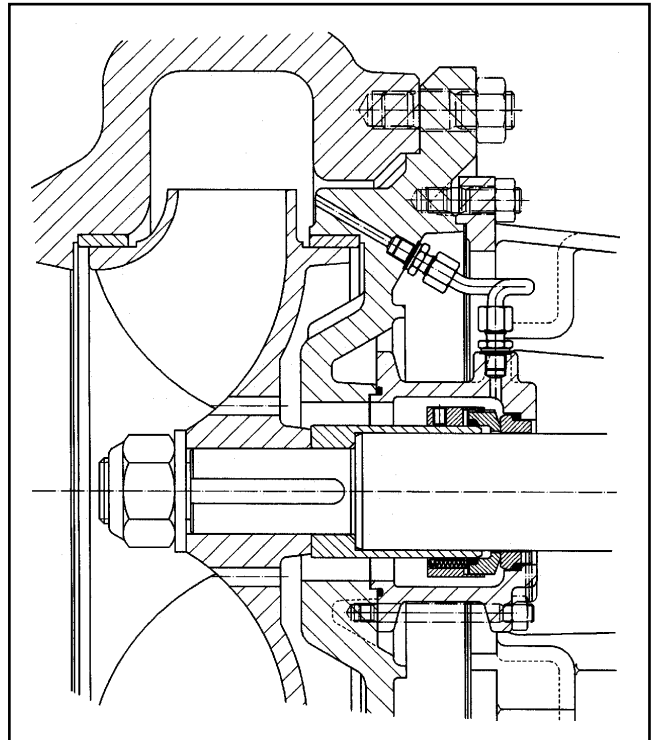
Модель LS, LC, LCP

Набивочная камера с охлаждающей рубашкой для температур до 180°C (350°F)



Модель LS

Одианное несбалансированное механическое уплотнение по нормам EN 12756 (DN 24960)

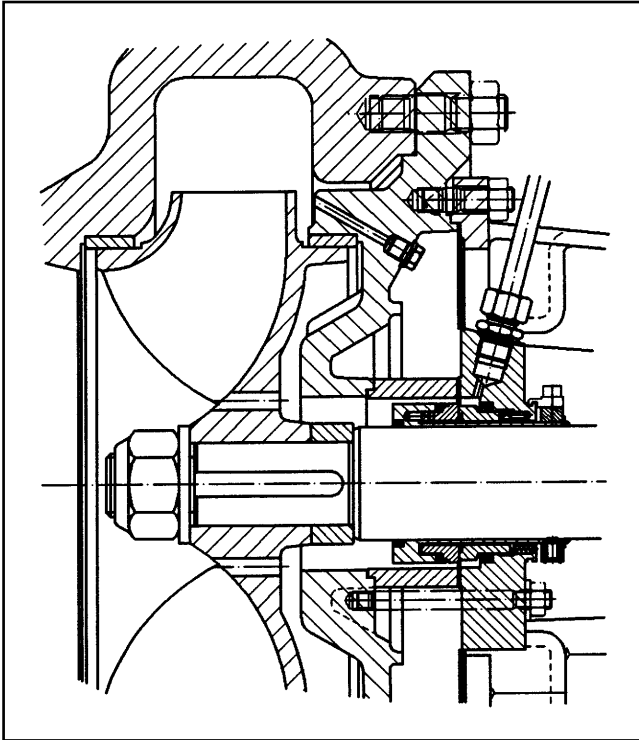


Модель LS, LC, LCP

Одианное сбалансированное механическое уплотнение по нормам EN 12756 (DN 24960)

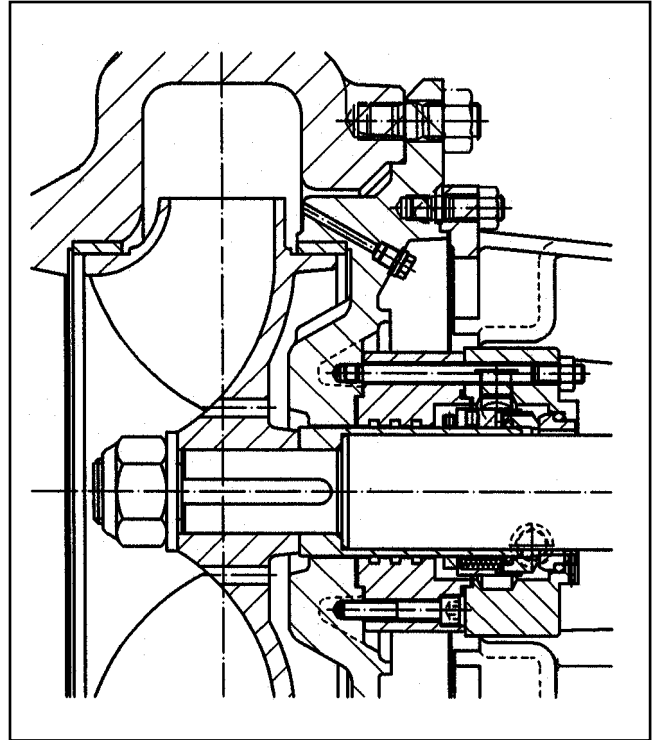
Насосы с осевым всасыванием модели LS, LC, LCP

Уплотнение вала:



Модель LS, LC, LCP

Одинарное картриджное уплотнение,
Опция – одинарное со штуцером для затворной жидкости и
двойное уплотнения



Модель LS, LC, LCP

Одинарное сбалансированное механическое уплотнение,
отдаленное от рабочего колеса при помощи тупикового патрубка
и применяемое при перекачивании горячих жидкостей



ITT

Headquarters

LOWARA srl Unipersonale
Via Dott. Lombardi, 14
36075 Montecchio Maggiore
Vicenza - Italy
Tel. (+39) 0444 707111
Fax (+39) 0444 492166
e-mail: lowara.mkt@itt.com
http://www.lowara.com

ITT Austria GmbH
A-2000 Stockerau
Ernst Vogel-Straße 2
Tel. (+43) 02266 604
Fax (+43) 02266 65311
e-mail: info.ittaustria@itt.com
http://www.ittaustria.com

ITT RESIDENTIAL AND COMMERCIAL WATER DIVISION - EMEA

ITT LOWARA DEUTSCHLAND GMBH

Biebigheimer Straße 12
D-63762 Großostheim
Tel. (+49) 0 60 26 9 43 - 0 - Fax (+49) 0 60 26 9 43 - 2 10
e-mail: lowarade.info@itt.com - http://www.lowara.de

ITT FRANCE

Parc de l'île
29 rue du Port
92022 Nanterre Cedex
Tel. (+33) 02 47 88 17 17 - Fax (+33) 02 47 88 17 00
e-mail: lowarafr.info@itt.com - http://www.lowara.fr

LOWARA NEDERLAND B.V.

Zandweistraat 22
4181 CG Waardenburg
Tel. (+31) 0418 655060 - Fax (+31) 0418 655061
e-mail: lowaranl.info@itt.com - http://www.lowara.nl

ITT PORTUGAL, Lda

Praceta da Castanheira, 38
4475-019 Barca
Tel. (+351) 22 9478550 - Fax (+351) 22 9478570
e-mail: info.pt@itt.com - http://www.itt.pt

LOWARA UK LTD.

Millwey Rise, Industrial Estate
Axminster - Devon EX13 5HU UK
Tel. (+44) 01297 630200 - Fax (+44) 01297 630270
e-mail: lowaraukenquiries@itt.com - http://www.lowara.co.uk

ITT IRELAND

50, Broomhill Close
Airton Road
Tallaght - DUBLIN 24
Tel. (+353) 01 4524444 - Fax (+353) 01 4524795
e-mail: lowara.ireland@itt.com - http://www.lowara.ie

LOWARA VOGEL POLSKA Sp. z o.o.

PL 57-100 Strzelin
ul. Kazimierza Wielkiego 5
Tel. (+48) 071 769 3900 - Fax (+48) 071 769 3909
e-mail: info.lowarapl@itt.com - http://www.lowara-vogel.pl

Lowara Russia

Kalanchevskaya st. 11 b. 2, off. 334
107078 Moscow
Tel. (+7) 495 631 55 15 - Fax (+7) 495 631 59 72
e-mail: info.lowararu@itt.com - http://www.lowara.ru

Ответственность производителя и/или поставщика

Упомянутые эксплуатационные ограничения и / или ограничения в областях применения являются общей информацией и не могут быть применены к каждому случаю использования. Допустимые рабочие диапазоны и /или области применения для особых случаев могут быть выявлены только после подтверждения нами заказа и /или из инструкций по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию, отправляемых вместе с изделиями.

Liste 1300.1.B

5/2010-russisch Поз. № 771310084



Engineered for life