

АНКЕТА
Расчет оборудования мембранной дегазации
Мембранные контакторы Liqui-Cel®

| | | | | |
|-----------------------------------|------|--------|------|--|
| Организация | | | | |
| Адрес | | | | |
| Ф.И.О., должность | | | | |
| Телефон | Факс | E-mail | Дата | |
| Местоположение / название объекта | | | | |
| I. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ: | | | | |

| | | | |
|--|--|---|--|
| Применение системы: Application: | | | |
| Жидкость: Fluid: | | Минимальная температура жидкости, °C: Min. fluid temperature, °C: | |
| Предварительная обработка: Pre-treatment: | | Максимальная температура жидкости, °C: Max. fluid temperature, °C: | |
| Расход, м³/час: Flow Rate, m³/h | | pH жидкости на входе в мембранные контакторы: pH Inlet to Membrane Contactors: | |
| Давление жидкости на входе в контакторы: Inlet pressure to Membrane Contactors: | | | |

| Концентрация газов в исходной жидкости: Gas Inlet concentration in Liquid | | Требуемая концентрация газов на выходе Desired Gas Outlet in Liquid | |
|--|--|--|--|
| O ₂ | | O ₂ | |
| CO ₂ | | CO ₂ | |
| N ₂ | | N ₂ | |
| Прочее/ Other | | Прочее/ Other | |

| | |
|---|--|
| Коммерческое предложение предоставить до: Requested Completion Date: | |
|---|--|

| | |
|-------------------------|--|
| Комментарии Comments | |
|-------------------------|--|