

Опросный лист для подбора оборудования внутрикотловой обработки воды

Организация					
Адрес					
Ф.И.О., должность					
Телефон		Факс		E-mail	Дата

Имеющиеся проблемы:

Тип и марка котла:

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Накипь; | <input type="checkbox"/> Жаротрубный паровой котел |
| <input type="checkbox"/> Внутрикотловая коррозия; | <input type="checkbox"/> Паротрубный паровой котел |
| <input type="checkbox"/> Обрастание и забивание продувочных труб; | |
| <input type="checkbox"/> Качество пара; | |
| <input type="checkbox"/> Коррозия линий возврата конденсата; | |

Число работающих котлов	Общее число котлов
Рабочее давление и температура котла, атм.; t °C	
Паропроизводительность котла, тонн/час	
Процент возврата конденсата, %	
Количество питательной воды, м ³ /час	

Существующая схема водоподготовки:

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Механические фильтры | <input type="checkbox"/> Фильтры обезжелезивания |
| <input type="checkbox"/> Na-катионирование | <input type="checkbox"/> H-катионирование |
| <input type="checkbox"/> Деаэратор | <input type="checkbox"/> Декарбонизатор |

Внутрикотловая обработка

Требования к качеству пара, и для каких целей используется:

Параметры воды:

Параметры	Питательная вода		Котловая вода		Конденсат	
	мг-экв/л	мг/л	мг-экв/л	мг/л	мг-экв/л	мг/л
Жесткость (Ca ²⁺ и Mg ²⁺)						
Щ _{FF} - щелочность по фенолфталеину						
Щ _{MO} – щелочность по метилоранжу						
Хлориды (Cl ⁻)						
Углекислота (CO ₂)						
Кислород растворенный (O ₂)						
Кремнекислота (SiO ₂)						
Железо (Fe)						
Медь (Cu)						
Электропроводность μS/cm						
pH						

350010, г. Краснодар, ул. Вишняковой 2 тел. по РФ 8 800 700 8477

тел.: (861) 270-77-47, тел./факс: (8612) 267-59-14 тел.: (861)270-06-92

e-mail: megalit@bk.ru

www.megalit23.ru
